



DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ ČOV

DSO 202.1 Objekt ČOV - nový - spodní stavba

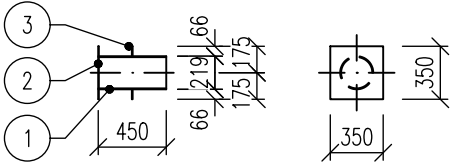
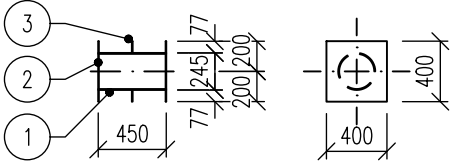
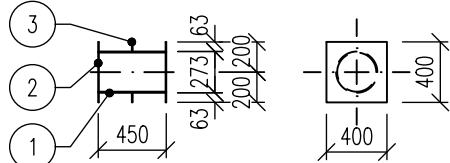
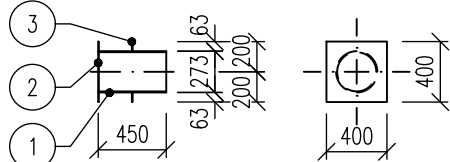
±0,000=440,20m n.m., B.p.v.

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn

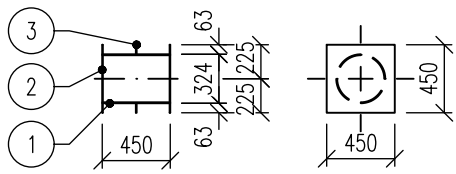
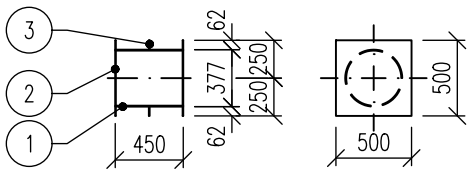
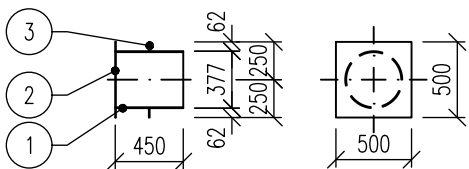
KOOPERACE V PROFESI	-	tel.: -
-	-	e-mail: -
PRO DUIS s.r.o.	-	IČO: -

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval: Ing. Jílková	Projektant:	Hl.ing.projektu: Ing. Vach <i>(signature)</i>	Tech. kontrola: Ing. Havlí <i>(signature)</i>		
Objednatel: Městys Luka nad Jihlavou		Investor: Městys Luka nad Jihlavou		Formát:	1 A4
Akce: LUKA NAD JIHLAVOU, ROZŠÍŘENÍ ČOV A ODKANALIZOVÁNÍ MÍSTNÍ ČÁSTI OTÍN				Datum:	10/2024
				Stupeň:	RDS
				Soubor:	—
				Měřítko:	1:50
Příloha: Objekt ČOV - nový - spodní stavba - výpis zámečnických výrobků				Číslo zakázky: 1313	Č.přílohy: D.1.2- -2.1-5.1

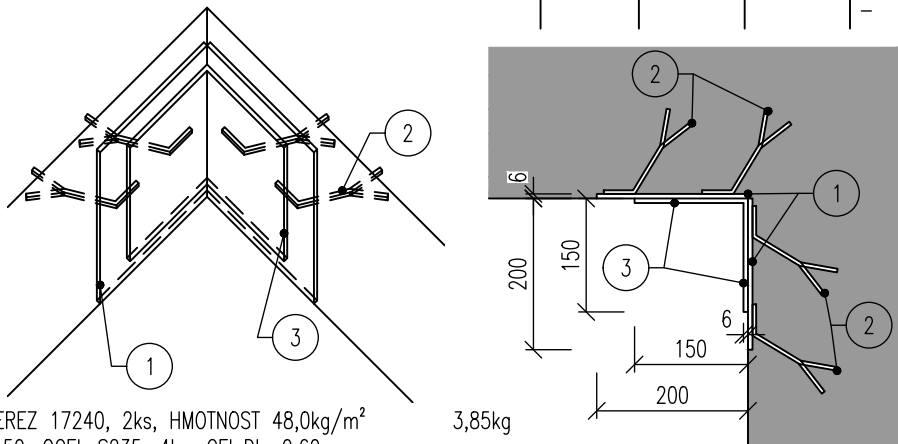
VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN80  1-TRUBKA 219x6,3-OCEĽ S235, DL. 0,446m, HMOTNOST 33,1kg/m 14,80kg 2-PL. 350x350x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 7,85kg 3-PL. 350x350x5-OCEĽ S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 4,90kg CELKEM 27,55kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 28,95kg	4	28,95	115,80	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEĽ S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN100  1-TRUBKA 245x6,3-OCEĽ S235, DL. 0,442m, HMOTNOST 37,1kg/m 16,40kg 2-PL. 400x400x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3-PL. 400x400x5-OCEĽ S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 33,05kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 34,75kg	2	34,75	69,50	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEĽ S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150  1-TRUBKA 273x7-OCEĽ S235, DL. 0,442m, HMOTNOST 45,9kg/m 20,30kg 2-PL. 400x400x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3-PL. 400x400x5-OCEĽ S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 36,95kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 38,80kg	5	38,80	194,00	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEĽ S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150  1-TRUBKA 273x7-OCEĽ S235, DL. 0,446m, HMOTNOST 45,9kg/m 20,50kg 2-PL. 400x400x4-NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 5,15kg 3-PL. 400x400x5-OCEĽ S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 32,05kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 33,70kg	1	33,70	33,70	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEĽ S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7/5	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN200  1-TRUBKA 324x6,3-OCEL S235, DL. 0,442m, HMOTNOST 48,0kg/m 21,25kg 2-PL. 450x450x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 13,00kg 3-PL. 450x450x5-OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 8,10kg CELKEM 42,35kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 44,50kg	1	44,50	44,50	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
7/6	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN250  1-TRUBKA 377x6,3-OCEL S235, DL. 0,442m, HMOTNOST 56,0kg/m 24,80kg 2-PL. 500x500x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 16,00kg 3-PL. 500x500x5-OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 10,00kg CELKEM 50,80kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 53,35kg	3	53,35	160,05	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
7/7	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN250  1-TRUBKA 377x6,3-OCEL S235, DL. 0,446m, HMOTNOST 56,0kg/m 25,00kg 2-PL. 500x500x4-NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 8,00kg 3-PL. 500x500x5-OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 10,00kg CELKEM 43,00kg PŘÍRÁŽKA (SVARY) 5% 45,15kg	10	45,15	451,50	OSAZENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ. ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.
7/8	NEREZOVÝ POKLOP 900x1200mm viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	92,70	92,70	-
7/9	NEREZOVÝ POKLOP 900x1200mm viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	115,90	115,90	-

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 10	SPOJENÍ LÁVEK  1-PL. 200x200x6-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 48,0kg/m²3,85kg 2-PRACNY PL.40x5-150, OCEL S235, 4ks, CEL.DL. 0,60m, HMOTNOST 1,60kg/m1,00kg 3-PÁSEK 150x6-750-NEREZ 17240 1ks, HMOTNOST 7,20kg/m²5,40kg CELKEM10,25kg PŘÍRÁŽKA (SVARY)5%10,80kg	2	10,80	21,60	-
7 11 - 7 14	NEOBSAZENO				
7 15	NEREZOVÝ ŽEBŘÍK viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	2	27,45	54,90	-
7 16	NEREZOVÉ ZÁBRADLÍ viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES KOTVENÍ HORNÍ A BOČNÍ	1	925,75	925,75	-
7 17	TOČITÉ SCHODIŠTĚ viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	-	-	-